

Material Grades Chart

Stainless Steel			Chemical Composition %							Mechanical Properties				
			C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo	N	Tensile Strength	Yield Strength	Elongation HRB
			%	%	%	%	%	%	%	%	%	Mpa	Mpa	%
304	ASTMA240	Min %					8.00	18.00			515	205	40	
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	10.50	20.00					
304L	ASTMA240	Min %					8.00	18.00			485	170	40	
		Max %	0.030	2.00	0.045	0.030	1.00	12.00	20.00					
316	ASTMA240	Min %					10.00	16.00	2.00		515	205	40	
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				
316L	ASTMA240	Min %					10.00	16.00	2.00		485	170	40	
		Max %	0.030	2.00	0.045	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				
F304	ASTMA182	Min %					8.00	18.00			515	205	30	
		Max %	0.080	2.00	0.040	0.030	1.00	11.00	20.00					
F304L	ASTMA182	Min %					9.00	18.00			485	170	30	
		Max %	0.030	2.00	0.040	0.030	1.00	13.00	20.00					
F316	ASTMA182	Min %					10.00	16.00	2.00		515	205	30	
		Max %	0.080	2.00	0.040	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				
F316L	ASTMA182	Min %					12.00	16.00	2.00		485	170	30	
		Max %	0.030	2.00	0.040	0.030	1.00	15.00	18.00	3.00				
	ASTMA105	Min %		0.60							485	250	30	
		Max %	0.350	1.05	0.040	0.050	0.35							
	ASTMA105N	Min %		0.60		0.10					485	250	22	
		Max %	0.150	1.05	0.035	0.040	0.35	0.40	0.30	0.12				
TP304	ASTMA312	Min %					8.00	18.00			515	205	35	
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	11.00	20.00					
TP304L	ASTMA312	Min %					11.00	16.00	2.00		585	170	35	
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				
TP304/304L	ASTMA312	Min %					8.00	18.00			515	205	35	
		Max %	0.035	2.00	0.045	0.030	1.00	11.00	20.00					
TP316	ASTMA312	Min %					11.00	16.00	2.00		515	205	35	
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				
TP316L	ASTMA312	Min %					10.00	16.00	2.00		485	170	35	
		Max %	0.035	2.00	0.045	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				
TP316/316L	ASTMA312	Min %					10.00	16.00	2.00		515	205	35	
		Max %	0.035	2.00	0.045	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				



TP304	ASTMA269	Min %						8.00	18.00			515	205	35
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	11.00	20.00					
TP304L	ASTMA269	Min %						8.00	18.00			485	170	35
		Max %	0.035	2.00	0.045	0.030	1.00	12.00	20.00					
TP304/304L	ASTMA269	Min %						8.00	18.00			515	205	35
		Max %	0.035	2.00	0.045	0.030	1.00	11.00	20.00					
TP316	ASTMA269	Min %						10.00	16.00	2.00		515	205	35
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				
TP316L	ASTMA269	Min %						10.00	16.00	2.00		485	170	35
		Max %	0.035	2.00	0.045	0.030	1.00	15.00	18.00	3.00				
TP316/316L	ASTMA269	Min %						10.00	16.00	2.00		515	205	35
		Max %	0.035	2.00	0.045	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				
Gr.B	API 5L	Min %										415	241	
		Max %	0.280	1.20	0.030	0.030								
Gr.B	ASTMA106	Min %		0.29			0.10					415	240	L30-T16.5
		Max %	0.300	1.06	0.035	0.035		0.40	0.40	0.15				
Gr.B	ASTMA53	Min %										415	240	29.50
		Max %	0.300	1.20	0.050	0.045		0.40	0.40	0.15				
1.4301	EN 10216-5	Min %						8.00	17.00			500	195	40
		Max %	0.070	2.00	0.040	0.015	1.00	10.50	19.50	0.11		700		
1.4307	EN 10216-5	Min %						8.00	17.50			460	180	40
		Max %	0.030	2.00	0.040	0.015	1.00	10.00	19.50	0.11		680		
1.4301/1.4307	EN 10216-5	Min %						8.00	17.50			500	195	40
		Max %	0.030	2.00	0.040	0.015	1.00	10.00	19.50	0.11		680		
1.4401	EN 10216-5	Min %						10.00	16.50	2.00		510	205	40
		Max %	0.070	2.00	0.040	0.015	1.00	13.00	18.50	2.50	0.11	710		
1.4404	EN 10216-5	Min %						10.00	16.50	2.00		490	190	40
		Max %	0.030	2.00	0.040	0.015	1.00	13.00	18.50	2.50	0.11	690		
SUS 304	JIS G3459	Min %						8.00	18.00			520	205	35
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	11.00	20.00					
SUS 304L	JIS G3459	Min %						9.00	18.00			480	175	35
		Max %	0.030	2.00	0.045	0.030	1.00	13.00	20.00					
SUS 316	JIS G3459	Min %						10.00	16.00	2.00		520	205	35
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				
SUS 316L	JIS G3459	Min %						12.00	16.00	2.00		480	175	35
		Max %	0.030	2.00	0.045	0.030	1.00	16.00	18.00	3.00				



CF8	ASTMA351	Min %						8.00	18.00			485	205	35
		Max %	0.080	1.50	0.040	0.040	2.00	11.00	21.00	0.50				
CF3	ASTMA351	Min %						8.00	17.00			485	205	35
		Max %	0.030	1.50	0.040	0.040	2.00	12.00	21.00	0.50				
CF8M	ASTMA351	Min %						9.00	18.00	2.00		485	205	30
		Max %	0.080	1.50	0.040	0.040	1.50	12.00	21.00	3.00				
CF3M	ASTMA351	Min %						9.00	17.00	2.00		485	205	30
		Max %	0.030	1.50	0.040	0.040	1.50	13.00	21.00	3.00				
WCB	ASTMA216	Min %										485	250	22
		Max %	0.300	1.00	0.040	0.045	0.60	0.50	0.50	0.20		655		
WP304	ASTMA403	Min %						8.00	18.00			520	205	35
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	11.00	20.00					
WP304L	ASTMA403	Min %						8.00	18.00			485	170	35
		Max %	0.035	2.00	0.045	0.030	1.00	13.00	20.00					
WP316	ASTMA403	Min %						10.00	16.00	2.00		520	205	35
		Max %	0.080	2.00	0.045	0.030	1.00	14.00	18.00	3.00				
WP316L	ASTMA403	Min %						10.00	16.00	2.00		485	170	35
		Max %	0.035	2.00	0.045	0.030	1.00	16.00	18.00	3.00				
WPB	A234	Min %		0.29			0.10					415	240	
		Max %	0.300	1.06	0.050	0.058						585		

C : Carbon
 Mn : Manganese
 P : Phosphorus
 S : Sulphur
 Si : Silicon
 Ni : Nickel
 Cr : Chromium
 Mo : Molybdenum
 N : Nitrogen



Office No.02, 1st Floor, Shreeji Plaza, CHS Tata Road
 No 02 , Opera House, Charni Road Mumbai - 400004



info@adcoforge.com

GST NO : 27AAXCA2226N1Z4



+91-22-6659 5582 / 6659 5581 /
 4602 5379 (15 Lines)



www.adcoforge.com